

目录

PC瓶原料聚碳酸酯需求量逐年上升.....	2
沧州化工产业园区招商筹建“5万吨/年聚碳酸酯项目”.....	2
日本东丽与空客公司签署碳纤维供应合同.....	2
东丽拟投资韩国碳纤维 斥资 2.32 万亿韩元.....	3
碳纤维产业国家标准有望年内发布.....	3
江苏省连云港开发区碳纤维项目通过国家级鉴定.....	3
吉林省将打造碳纤维等三大新材料产业链.....	4
碳纤维投资热，产能激增引发担忧.....	4
国内首款碳纤维自行车在连云港问世.....	5
四川千吨级碳纤维项目通过评审.....	5
动力新能源产业链新军.....	5
五城市试点新能源汽车补贴.....	6
金川电池正极材料市场认可.....	6
纳米复合材料工程项目落户青海化隆加合工业园区.....	6
中国建材集团池州新能源产业基地开建.....	7
华东理工大型风机叶片用复合材料制成.....	7
“中国聚氨酯超细纤维复合材料研发制造基地”落户上海.....	7
第三届AQUATECH CHINA国际水展亮相上海。水“龙头”抢滩中国水市场.....	7
2010 年膜法市政水处理技术开幕.....	8
陶氏反渗透膜新品亮相 2010 荷兰水展中国站.....	8

化工新材料动态

PC 瓶原料聚碳酸酯需求量逐年上升

受汽车、包装等行业快速增长的拉动，中国聚碳酸酯消费市场迅猛发展，2000-2005年年均增长率高达53%。2005-2010年中国对聚碳酸酯的年均需求增长率为7.4%。中国聚碳酸酯生产企业主要有：上海中联化工厂、重庆长风化工厂、五矿常州合成化工总厂，但装置规模小、生产技术落后，产量低、品级牌号少，2008年中国PC产能达到21.6万吨/年，大部分自用。由于中国生产的聚碳酸酯质量达不到下游生产企业的质量要求，且产品供需缺口很大，所以目前中国聚碳酸酯需求主要依赖进口。

专家预计2010国内聚碳酸酯需求量将达到100万吨左右，2012年国内聚碳酸酯需求量将达到120万吨以上。

聚碳酸酯的应用于包装领域。近年来，在包装领域出现的新增长点是可重复消毒和使用的各种型号的储水瓶。由于聚碳酸酯制品具有质量轻，抗冲击和透明性好，用热水和腐蚀性溶液洗涤处理时不变形且保持透明的优点，目前一些领域PC瓶已完全取代玻璃瓶。据预测，随着人们对饮用水质量重视程度的不断提高，聚碳酸酯在这方面的用量增长速度将保持在10%以上

沧州化工产业园区招商筹建“5万吨/年聚碳酸酯项目”

投资估算：建设投资13.85亿元，总投资16亿元。

临港化工园区同期规划建设上游苯酚丙酮和双酚A装置，可为聚碳酸酯项目提供原料，形成一体化模式，进一步降低生产成本。

日本东丽与空客公司签署碳纤维供应合同

东京 - 日本东丽合成纤维生产商近日表示，已经与飞机巨头空中客车公司签订了为期15年的供货合同，从2011年起为空客提供制造机翼和机身所需的碳纤维复合材料。双方的交易价值可能高达2,000（新币300亿）到3,000亿日元。

日本东丽合成纤维公司，是一个专业生产各类碳纤维制品的生产商，其产品以显著的强度和轻量特点，广泛应用于各种工业用途。在2006年，东丽公司曾与美国波音公司缔结了长达16年的合同，为波音787梦想飞机供应碳纤维复合材料，合同价值至少60亿美元（折合新币80亿）。东丽公司在一份声明中强调：“此次签署的长期供应协议将会进一步加强东丽公司与EADS公司，特别是与空中客车公司的合作关系，以及进一步提高东丽公司供应优质高性能飞机应用碳纤维复合材料的能力。”目前，东丽公司正在努

力说服空客母公司EADS公司使用其碳纤维复合材料制造A350宽体飞机及其新一代中型喷气飞机的机身和机翼。

东丽拟投资韩国碳纤维 斥资 2.32 万亿韩元

日本东丽集团近期宣布，将通过韩国子公司——东丽SAEHAN完成到2020年止共斥资2.32万亿韩元的投资计划。东丽SAEHAN是日本东丽100%控股的子公司，更名为东丽尖端材料股份公司。日本东丽表示，从战略角度看，韩国是亚洲重要的市场，所以集团才决定进行大规模投资，并计划把集团的碳纤维领域核心技术转移到韩国东丽。东丽是碳纤维领域的龙头企业，该公司生产的碳纤维用于波音787等最新款飞机或汽车以及船舶等的零部件。此外，东丽决定在韩国推进二次电池核心材料、水处理事业等新项目。

碳纤维产业国家标准有望年内发布

威海拓展公司有关人士透露，碳纤维国家标准今年将由国家有关部门发布。分析人士认为，标准的出台将有利于引导国产碳纤维的良性发展和推广应用。目前我国的碳纤维牌号沿用日本东丽的碳纤维系列，如T300、T700、T800，尚未建立实用而完整的自主品牌号系列。

据了解，去年2009年以前建筑补墙领域对碳纤维的需求量是2000-3000吨/年，今年由于很多小学加固，需求量将大幅增加。

江苏省连云港开发区碳纤维项目通过国家级鉴定

5月9日，江苏省连云港经济技术开发区中复神鹰碳纤维与关键设备研发项目顺利通过国家级鉴定，这标志着我国碳纤维生产已成功实现国产化和产业化。

碳纤维具有耐腐蚀、高模量、高强度等特性，是重要的战略物资，与国家安全和国民经济发展密切相关。但长期以来，我国碳纤维产业水平远远落后发达国家，尚无一条达到国际公认经济规模的年产1000吨碳纤维且原丝自给的工业化生产线。

经过两年来技术攻关，中复神鹰系统地解决了关键设备国产化难题，建成了目前国内首台套规模最大、技术最成熟的全国产化生产线，其总体技术达到了国际先进水平。产品经北京化工大学检测主要技术指标达到国际上通用的T300级产品标准。与此同时，中复神鹰同步开发的ST-750碳纤维经测试已接近T800级碳纤维的技术指标要求。目前，中复神鹰已成为国内规模最大的碳纤维生产企业、国内唯一将碳纤维大批量投放市场的

企业。

吉林省将打造碳纤维等三大新材料产业链

吉林省碳纤维产业主要分布在吉林市，以吉林石化公司、吉林化纤、中钢吉炭等骨干企业为主初步形成了产业集群。吉林省提出，将推进碳纤维产品等级和种类系列化，产品应用系列化，形成一条包括碳纤维原丝、碳纤维、碳纤维制品和碳纤维设备等完整的产业链，构筑国内规模最大碳纤维生产基地。计划到2015年吉林省碳纤维原丝达到1万吨的年生产能力，碳纤维达到8000吨的年生产能力，实现产值100亿元。

在功能高分子材料上，吉林省将依托吉林大学、中科院长春应化所等具有国际领先水平的创新成果，推进聚醚醚酮等产品产业化和规模化，促进产业集聚，计划到2015年实现产值300亿元。同时，积极发展纳米碳酸钙等无机非金属材料，加快推进5万吨纳米碳酸钙项目达产达效，争取今年形成10万吨生产能力，到2013年生产能力达到200万吨，到2018年达到600万吨。

碳纤维投资热，产能激增引发担忧

碳纤维的发展在中国正受到越来越多人的关注。国家新材料产业发展战略咨询委员会提供的数据显示，在建碳纤维产能是已建成碳纤维产能的近6倍，计划建设的碳纤维产能则更大。

中国石油、中国石化、中国化工、中国建材等大型央企都已介入，而且都是“大手笔”。另外改性塑料企业广州金发科技公司也计划生产碳纤维。

以国内首家具有千吨级碳纤维生产基地的威海拓展纤维有限公司为例，公司的第二条千吨线已经到位，计划于2011年3月投产，主要生产24kCCF碳纤维，第三条和第四条千吨生产线的厂房也已经建成，未来将分别生产12kCCF700碳纤维和48k以上大丝束CCF300碳纤维。

据介绍，我国碳纤维的消费结构与日本类似，多集中在体育休闲用品领域，未来的发展重点是新兴工业应用领域，其中风力发电机叶片、建筑材料、汽车、压力容器和高压输电线潜力很大，仅风机叶片对碳纤维的需求到2020年预计就将达到万吨级。

在市场需求再加上政府关注、国防需求等因素的刺激下，近年来我国出现了前所未有的碳纤维产业化建设热潮。截至目前，我国在碳纤维产业的投资额已经达到90亿元（含部分复合材料制品产能），其中政府投资约占10%。

过剩忧虑：诸多项目上马，而预期中的需求还没有爆发，同时行业盈利状况不佳，且面临着国外低价优质进口产品的强力竞争，这引发了业界对于产能过剩的担忧。

据了解，受金融危机影响，2009年国内碳纤维行业出现普遍亏损，国外巨头的日子也不好过。日本东丽碳纤维生产线的开工率仅为50%、全年亏损69亿日元，日本东邦开工率为70%。为应对需求下滑，国外企业纷纷压缩产能。

国内首款碳纤维自行车在连云港问世

由连云港迎雁新材料公司自主研发和生产的“迎雁”牌碳纤维自行车成功下线，这标志着碳纤维系列民用产品的研发取得初见成效。连云港迎雁新材料公司是中复神鹰碳纤维有限公司旗下的一家子公司，专门从事新产品的研发和生产。

四川千吨级碳纤维项目通过评审

四川新万兴碳纤维复合材料公司年产1000t碳纤维项目初步设计方案目前通过专家评审，该公司拟投资12亿元，新建包括年产碳纤维1000~1500t及其他新型碳纤维及碳纤维复合材料制品等生产设施。

动力新能源产业链新军

佛山照明：成立新能源材料公司进入碳酸锂领域

嫁接俄罗斯专家团队技术率先推动国内卤水提取碳酸锂产业化：

2009年9月11日公司公告成立控股子公司青海佛照锂能源公司，《从盐液获得氯化锂的方法和实施此方法的设备》，该专利于2010年3月3日已经转移至青海威力新能源材料有限公司。值得注意的是青海威力新能源材料有限公司与青海佛照锂能源公司注册地址完全一致。我们认为公司嫁接的俄罗斯专家团队技术成熟可靠，与盐湖集团丰富的卤水资源结合将率先在国内实现卤水提取碳酸锂产业化，相对此前与盐湖集团合作的核工业北京化工冶金研究院技术优势明显，主要体现在一次吸附率高以及后续吸附剂需更新量少，成本下降非常明显。

在此之前，佛山照明在3月20日公告收购了国轩高科20%的股权。国轩高科具有磷酸铁锂正极材料和电池生产能力，并且目前已经成功应用于电动自行车和储能电池。

大连丽昌新材料有限公司进入电解液领域：公司成立于2009年9月，台资背景。据悉，丽昌新材料项目总投资1.6亿美元，注册资金7000万美元。已得到三星、索尼、三菱化工等多个国际电子大厂的供货认可。

六氟磷酸锂行业新军：**多氟多化工股份公司**。目前多氟多六氟磷酸锂已经中试成功，200吨/年的产业化装置有望于2010年下半年投产。

南京久兆新能源科技有限公司磷酸铁锂材料项目落户济南 年产能将达5000吨：南京久兆新能源科技有限公司投资建设的磷酸铁锂材料及磷酸铁锂动力电池组生产项目，已于2010年3月落户济南高新区。该项目将在2~3年内达到材料年产能5000吨。2009年已具备年产500吨磷酸铁锂正极材料的生产能力。

五城市试点新能源汽车补贴

财政部6月1日消息，近日，财政部、科技部、工信部、国家发改委联合出台《关于开展私人购买新能源汽车补贴试点的通知》，确定在上海、长春、深圳、杭州、合肥等5个城市启动私人购买新能源汽车补贴试点工作。纯电动乘用车每辆最高补贴6万元。

《通知》明确，中央财政对试点城市私人购买、登记注册和使用的插电式混合动力乘用车和纯电动乘用车给予一次性补贴。补贴标准根据动力电池组能量确定，对满足支持条件的新能源汽车，按3000元/千瓦时给予补贴。插电式混合动力乘用车每辆最高补贴5万元，纯电动乘用车每辆最高补贴6万元。补贴资金拨付给汽车生产企业，按其扣除补贴后的价格将新能源汽车销售给私人用户或租赁企业。试点期内，每家企业销售的插电式混合动力和纯电动乘用车分别达到5万辆的规模后，中央财政将适当降低补贴标准。

目前国内比亚迪、奇瑞和长安汽车均有新能源动力汽车上市。

金川电池正极材料市场认可

近日，由甘肃金川集团公司兰州金川科技园生产的一批镍钴锰三元氢氧化物正极材料正式发往南方某电池生产厂家，标志着其电池正极材料得到市场及用户的认可。作为正极材料前驱体的镍钴锰三元氢氧化物对二次锂离子电池产品的性能影响很大。

纳米复合材料工程项目落户青海化隆加合工业园区

日前，青海中圣新材料有限公司纳米复合材料工程项目落户化隆回族自治县加合工业园区，这个项目总投资1.98亿元，由山西康宝集团投资，中国科学院提供专利技术，建设集高纯复合材料产品——新型纳米复合材料，公司用等离子体法生产纳米复合材料

产品将填补国内行业空白。

中国建材集团池州新能源产业基地开建

据报道，中国建材集团池州新能源产业基地在池州经济技术开发区开工建设。这是安徽省政府与国务院国资委联手打造的该省与央企合作的第一个开工项目，中国建材集团将在池州打造我国最具竞争力的新能源产业基地。

华东理工大型风机叶片用复合材料制成

据报道，华东理工大学华昌聚合物有限公司与上海玻璃钢研究院有限公司合作，成功研发出具有自主知识产权的、适用于大型风机叶片的关键技术“高性能环氧乙烯基酯树脂”，用以代替价格昂贵的进口树脂。

“中国聚氨酯超细纤维复合材料研发制造基地”落户上海

“中国聚氨酯超细纤维复合材料研发制造基地”授牌仪式在上海华峰超纤材料股份有限公司隆重举行，中国塑料加工工业协会廖正品会长出席了授牌仪式。参加仪式的还有上海市金山区经济委员会主任徐斌、金山区工商联党组书记陆惠明以及金山区山阳镇镇长黎连忠和企业的领导。

第三届 AQUATECH CHINA 国际水展亮相上海，水“龙头”抢滩中国水市场

6月2日至4日，第三届AQUATECH CHINA国际水展将在上海开展。威立雅水务、苏伊士水务、ITT、格兰富、滨特尔等国际水巨头高调亮相，海南立昇、多元环保、江苏康尔等国内企业也竞相参展。

数据显示，“十一五”期间，我国在供水、污水处理、中水回用和排水、水污染防治等方面的总投资超过1万亿元，全国新建污水处理厂1000多座，到2010年我国城市污水处理率将达70%以上。目前，我国废水、污水排放量以每年18亿吨的速度增加，预计2010年，中国的污水排放将达到640亿吨。水市场前景看好，仅污泥处理这块，每年的投入至少需要1000亿元以上。

业内人士表示，AQUATECH CHINA可谓迄今为止国内规模最大、品质最高的专业水展。

展会在展示全球顶尖产品、技术和解决方案、构建互动交流平台的同时，也成为水业大佬进军中国市场的跳板。

2010年膜法市政水处理技术开幕

由中国膜工业协会、同济大学环境科学与工程学院、中国城镇供水排水协会、上海市政工程设计研究总院、哈尔滨工业大学主办的2010年膜法市政水处理技术研讨会于5月22号上午在上海同济大学逸夫科技楼召开。

中国膜工业协会在研讨报告会结束后，为支持本次研讨会召开的企业颁发了金银牌，感谢各企业为膜处理行业的发展所作的贡献。

获得金牌的企业为：上海立源水处理有限公司、中水源技术有限公司、蓝星东丽膜（北京）科技有限公司、北京世纪华德科技开发有限公司。

获得银牌的企业为：上海巴安水务股份有限公司、北京坎普尔环保技术有限公司、陶氏化学（中国）有限公司诺瑞特净化系统（上海）有限公司、天津创新芳苑膜分离有限公司、通用电气实业（上海）有限公司。

陶氏反渗透膜新品亮相 2010 荷兰水展中国站

2010荷兰水展中国站开幕在即，陶氏水处理及过程解决方案业务部亮相展馆中心区域。据悉，除了陶氏超滤膜元件家族的产品Dow™ Ultrafiltration SFP2880，陶氏还将在本届水展中首次在国内展出两支苦咸水反渗透膜元件BW30XFR-400/34i和BW30HR-440i。本次新品将为反渗透膜行业的技术发展树立了新的标杆。

初次在国内亮相的FILMTECTM BW30XFR-400/34i 是一款采用iLEC™端面自锁连接技术的高耐用性、抗有机物污染的苦咸水反渗透膜元件。作为陶氏反渗透膜元件中抗污染能力突出的产品，该苦咸水反渗透膜元件具有高达99.8%的超高稳定脱盐率、一流的可清洗性、出色的产水量以及高度可靠的完整性、安全性。

另一款苦咸水反渗透元件FILMTECTM BW30HR-440i同样采用了iLEC 端面自锁连接技术，最大限度地减少O形密封圈泄露，保证产水水质。而在相同的工作压力下，该元件的产水量能比FILMTECTM BW30-400元件的增加20%。该元件采用陶氏专有的BW30HR膜片技术以及28mil进水流道，完美融合了高脱除率和最大有效膜面积，能在不增加操作通量的情况下最大限度地减少反渗透处理系统的投资成本；尤其适合造纸、化工和印染等要求高产水量的行业应用。

End